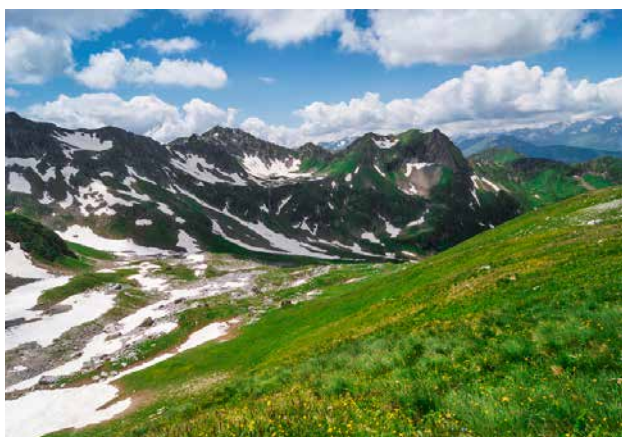


End-Winter... Endlich Frühling!



Geschätzte Leserinnen, geschätzte Leser

Der Winter geht, der Frühling kommt. Auch wenn der Winter in grossen Teilen unseres Landes gar nie ganz ankam und sich der Frühling sicher auch noch etwas gedulden muss. Dennoch: Jeder Frühling trägt den Zauber eines neuen Anfangs in sich. Wo fangen Sie neu an? Welche Projekte gilt es zu bearbeiten? Haben Sie sich dazu schon die besten und passenden Partner ausgewählt? Gerne hoffen wir, Ihnen mit dem vorliegenden News+Info ein paar Inputs geben zu können und wünschen Ihnen viel Spass bei der Lektüre.

Mirko F. Behrens

In diesem News+Info:

- WorléeSoft 1035
- Gleitadditiv für wässrige Systeme
- Wässrige Dispersionen
- Wässriger Acrylatverdicker
- Co-freie Sikkativierungen
- PU-Katalysatoren – zinnfrei!
- Isocyanate, oder warum VencoreX Ihr guter Partner ist?
- Das Beste zum Schluss...

WorléeSoft 1035, oder warum «Matt» kein «Softie» ist...

WorléeSoft 1035 ist eine wässrige Polyurethan-Dispersion zur Herstellung von matten Soft-Touch Effektsystemen. Diese Polyurethan-Dispersion zeichnet sich durch gute Kratzfestigkeit, hohe Flexibilität, tiefen Glanzgrad und ihrer Wasserresistenz aus und kann in wässrigen Systemen sowohl alleine als auch in Kombination mit anderen Bindemitteln eingesetzt werden. In Soft-Touch-Systemen auf Basis WorléeSoft 1035 lässt sich die Chemikalienbeständigkeit erhöhen, ohne dass die Haptik der Oberfläche beeinflusst wird – hierfür genügt der Zusatz von 4–10% eines geeigneten Polyisocyanats (z. B. VencoreX Easaqua XL 600).

Technische Daten:

pH-Wert:	ca. 8.5	Viskosität (25°C):	ca. 300 mPas
FK:	ca. 35% Wasser	VOC- und kennzeichnungsfrei	

Soft (engl.) = angenehm, gedämpft, leise, mild, zart, locker, empfindlich, weich...

Sind diese Eigenschaften etwas für «Softies»? Nein! (...und widerspiegelt auch nur einen Teil der tatsächlichen Eigenschaften des WorléeSoft 1035).

Wie wäre es mal mit einer samtig-weichen und matten Oberfläche für:

- Leder
- Geschirr
- Folien
- Textildruckfarben
- Haushaltsgeräte
- Helme
- Malfarben
- Verpackungsmaterial
- Hüllen für mobile Kommunikationsgeräte / Schreibgeräte
- Brillen
- Möbel
- Automobile
- Holzteile
- Elektronikartikel
- Dekoartikel

Gleitadditiv für wässrige Systeme

Die kalte Jahreszeit ist Geschichte. Rutschige und schneebedeckte Oberflächen sind zur Zeit nur noch in den Bergen oder auf Erinnerungsfotos zu finden und dennoch bleibt der Wunsch nach Gleitadditiven für wässrige Lacke...

Bessere Anti-Blocking-Eigenschaften der Filmoberflächen, reduzierte Kratzanfälligkeiten werden kombiniert mit einer der besten Gleitwirkungen (Vergleich ähnlicher Additive) bei sehr guter Lackverträglichkeit.

Fühlen und testen Sie doch einmal unser **WorléeAdd 352!** (Fühlen Sie es mit oder ohne Handschuhe: Den Unterschied spüren Sie garantiert)

Wässrige Dispersionen

Revacryl AE 6030 ist eine feindisperse, wässrige Dispersion eines Styrol-Acrylsäureester-Copolymerisates. Die Dispersion ist frei von Filmbildungsmitteln, Lösemitteln und Weichmachern. Revacryl AE 6030 ist ein Spezialbindemittel für die Herstellung von wasserverdünnbaren Korrosionsschutzsystemen, zeichnet sich durch seine schnelle Wasserfestigkeit, seiner guten Blockfestigkeit und Oberflächenhärte, der guten Haftung (Eisen, Stahl, Aluminium, Zink,...) und der universellen Überlackierbarkeit daraus hergestellter Grundierungen aus. Die max. Wasseraufnahme nach 24 h Lagerung beträgt nur 4%.

Technische Daten:

Viskosität: ca. 125 mPas	FK: ca. 50% Wasser
pH-Wert: ca. 8	MFT: 32°C
Tg: 38°C	Teilchendurchmesser (m): 150 nm

Testen Sie diese scherstabile Dispersion in Ihren Rezepturen zur Entwicklung für (Korrosionsschutz-) Grundierungen.

Wässriger Acrylatverdicker, oder können sich 1000 t Farbe irren?

Rohagit SD 15 ist ein UV-stabiles Verdickungsmittel auf Basis einer wässrigen Dispersion eines thermoplastischen Methacrylsäure-Acrylsäureester-Copolymerisates. Die Dispersion ist frei von Filmbildungsmitteln, Lösemitteln und Weichmachern und kann der Farbe direkt oder in Form einer Paste (bis max. 8% FK bei einem pH-Wert zwischen 8,5–10) zugegeben werden.

Möchten Sie einen universellen, gut am Markt eingeführten, kennzeichnungsfreien und ökonomisch sinnvollen Verdicker in Ihren Formulierungen testen? Gern bemustern wir Sie und/oder offerieren Ihnen Rohagit SD 15.

Co-freie Sikkativierungen – wie mach' ich das am besten?

Haben Sie schon Ihre Alkydharzsysteme (Im-haltig oder wässrig) auf die Thematik der möglichen Kennzeichnung durch den enthaltenen Trockenstoff Cobalt hin untersucht? Möchten Sie gern Ihren heutigen Co-Trockner wechseln? Mit **WorléeAdd 2500 ff.**, **2700 ff.** und **WorléeAdd 2600** haben wir für Sie die richtigen Alternativen. Gerne informieren wir Sie über das ideale (Preis-Leistung) Vorgehen der Arbeiten, der möglichen Unterstützungen durch unsere Labore, über Stolperfallen bis hin zum Abschluss Ihrer Projekte. Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme (Mirko F. Behrens: +41 56 266 50 81).

PU-Katalysatoren – zinnfrei!

Mit «K-Kat» bieten wir Ihnen eine grosse Auswahl an zinnfreien PU-Katalysatoren an.

Lernen Sie **K-Kat XK-614** kennen, der für wässrige 2K-Lacke entwickelt wurde (auch in Im-haltigen Systemen einsetzbar ist) und eine gute Balance zwischen katalytischer Wirkung (Tocknung und Ausbeute der Reaktion) und Topfzeit zeigt. Je grösser die Ausbeute der Reaktion, aufgrund der s.g. selektiven Katalyse, zwischen OH-Komponenten und Isocyanat, desto besser die Filmeigenschaften und desto geringer die (meist unerwünschten) Nebenreaktionen, die zur Gasbildung (CO₂) und in der Folge zu spröderen Filmen führt. K-Kat sorgt dafür, dass die Reaktion mit Wasser nicht (oder in nur sehr geringem Masse) stattfindet.

1.	NCO + Polyol	→ Urethan (Hauptreaktion)
2a.	NCO + Wasser	→ Amine + CO ₂ ↑ (unerwünschte Nebenreaktion)
2a.	NCO + Amin	→ substituierter Harnstoff (unerwünschte Nebenreaktion)

Haben Sie RT-härtende Systeme? Setzen Sie Lacke bei forcierter Trocknung ein, haben Sie 1K-thermoreaktive Systeme oder verarbeiten Ihre Kunden Ihre hochreaktiven Produkte mittels 2K-Anlagen? Wir finden den richtigen Katalysator.

Isocyanate, oder warum VencoreX Ihr guter Partner ist?

Seit 16 Jahren sind wir als Distributor für Isocyanate für den Schweizer Markt tätig – seit 16 Jahren profitieren auch Sie von Isocyanaten des weltweit agierenden Herstellers VencoreX. Ausser dem Namen (heute VencoreX – vormals: Rhodia bzw. Perstorp) hat sich in dieser langen Beziehung nichts (oder nicht viel) geändert. Produkte, Made in France, zeichnen sich durch höchstes Qualitätsniveau und Versorgungssicherheit aus und VencoreX setzt weiter auf die Zukunft, baut sein Geschäft aus und garantiert uns und Ihnen auch morgen noch eine sichere Beschaffungsquelle für Isocyanate und Isocyanatderivate.

Mit «Tolonate» haben wir Monomere, Trimere und Biurete des HDI und des IPDI (bzw. auch Copolymere beider Isocyanate).

«Easaqua» ist VencoreX Markenname für wasseremulgierbare Isocyanate. Leichte Einarbeitung bei schon geringen Scherkräften (Handeinrühren) paaren sich mit guter Wasserfestigkeit. Je nach Typ wird der Fokus auf die Trocknungsgeschwindigkeit und die Blockfestigkeit (Easaqua XD 401 und 803), die Wasserfestigkeit, den hohen Glanz und die niedrige Viskosität (100% FK!) gelegt (Easaqua XL 600, M 502).

Suchen Sie nach einer Type, die in Ihrem wasserverdünnbaren 2K PU-System die matte bzw. seidenmatte Einstellung unterstützt und nicht aufglänzt? Easaqua M 501 ist in diesem Fall die richtige Wahl. Gerne beraten wir Sie bezüglich Ihrer Auswahl oder bemustern Sie.

Leichte Einrührbarkeit!

Selbstemulgierendes Easaqua™



Easaqua™ rechts und hydrophobes Standard-Isocyanat links

Blockfestigkeit!

Holzbretter nach Belastungsprüfung



Referenz: mit hydrophilem Standardhärter Mit Easaqua™ X D 401

Das Beste zum Schluss...

Nichts, so sagt das Sprichwort, sei so konstant wie der Wandel. In diesem Sinne wünschen wir Ihnen grösstmögliche Konstanz im Leben.

Mit besten Grüßen – Ihr Varistor-Team.

Wünschen Sie mehr Informationen? Senden Sie uns eine E-Mail oder rufen Sie uns an:

Mirko F. Behrens

Bereichsleiter Chemie
Tel. +41 56 266 50 81
m.behrens@varistor.ch

Ihr Ansprechpartner für Farben und Lacke

Goran Milovanovic

Key Account Manager
Tel. +41 56 266 50 89
g.milovanovic@varistor.ch

Ihr Ansprechpartner für Druckfarben, Kleb-, Schaum- und Baustoffe sowie Textil und Papier